

Способы и материалы используемые для изготовления декоративных элементов и искусственных скал.

1. Технология Стиродеко.

- вырезается элемент из пенопласта (плотность пенопласта от 25 кг/м³)
- элемент покрывается структурным полиуретаном Стиротан 5321, толщина слоя 1 – 1,5мм. Покрытие создает жесткую скорлупу. Цель: придание структурной жесткости, защита поверхности пенопласта. Время застывания покрытия 5 – 15сек. Стиротан наносится напылением при помощи оборудования (вариант Graco Reactor). Расход 1л на 1м² изделия (ориентировочно, с учетом потерь 15%).
- наносится грунтовка Futurabond 405 для обеспечения лучшей адгезии лакокрасочного покрытия. Расход 0,20 л/м² (ориентировочно, с учетом потерь 15%).
- наносится лакокрасочное покрытие (например акриловое)

2. Технология Futura-Rock.

- изготавливается форма из силикона или латекса
- в форму наносится внутриматричная грунтовка Ultrachrome 1101, расход 0,35л/м² (ориентировочно, с учетом потерь 15%). Также данная грунтовка служит разделительным составом.
- внутрь формы (на грунтовку) наносится структурное покрытие Sturothane 5321 (см. П1)
- Опционно: для усиления системы возможно напыление на скорлупу из покрытия Стиротан полиуретановой пены (плотность от 150кг/м³)
- изделие вынимается из формы
- наносится прозрачный биндер Futura-Flex 724, который смешивается с сухими пигментами. Расход 0,20 л/м² (ориентировочно, с учетом потерь 15%).
- Опционно: наносится защитный прозрачный лак Ultrachrome 2005, для придания ультра стойкости лакокрасочного покрытия. Расход 0,05л/м² (ориентировочно, с учетом потерь 15%).

3. Комбинированная система

- изготавливается форма из силикона или латекса
- наносится структурное покрытие Sturothane 5321 (см. П1)
- изделие вынимается из формы

Вариант 1

- на изделие наносится грунтовка Futurabond 405 (см. П1)
- наносится лакокрасочное покрытие (например акриловое)

Вариант 2

- на изделие наносится грунтовка Ultrachrome 1101 (см. П2)
- наносится прозрачный биндер Futura-Flex 724 (см. П2)

Опционно: наносится защитный прозрачный лак Ultrachrome 2005 (см. П2)

Также доступны различные материалы для стыковки элементов, заделки швов, монтажа, клеи, герметики и др.

STYROTHANE 5321, 5321FR – быстровысыхающие, на 100% состоящие из твердых веществ, ароматические полиуретановые покрытия. Это специально разработанные для обеспечения высокого сопротивления ударным нагрузкам /повреждениям твердые покрытия для пенополистирола, пенопласта и полиуретана. Они наносятся распылением и смешиваются в соотношении один к одному. Наносится при помощи систем 2-компонентного напыления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	5321	5321FR
Прочность на разрыв ISO 37	18,5 МПа	18,1МПа
Растяжимость ISO 37	30%	30 %
Твердость ISO 76191-1	71 D (по Шору)	68 D (по Шору)
Модуль упругости при изгибе ISO 178	415±35МПа	565±35МПа
Удельная плотность	1,04	1,07

Ultrachrome 1101 Однокомпонентное покрытие – разделительный агент. Специально разработано как базовое покрытие для напыления в форму. Специально разработано под финишное покрытие при помощи системы Futura-Flex 724. Наносится безвоздушным напылением.

Futura-Flex 724 Однокомпонентное, устойчивое к внешним воздействиям покрытие, прозрачное, создано как база для неорганических пигментов. Служит для финишной окраски изделий. Наносится вручную кистью.

Futura-Bond 405 Однокомпонентная, эластичная, с низким содержанием летучих органических веществ грунтовка, разработанная, главным образом, для архитектурной отделки или профессиональной повторной отделки изделий из полиуретана. Продукт легко наносится воздушным пульверизатором и обеспечивает превосходную адгезию и стойкость последующих слоев лако-красочного покрытия.

